

AGITADOR PNEUMÁTICO TORNADO



LEIA ESTE MANUAL CUIDADOSAMENTE ANTES DE INSTALAR,
COLOCAR EM FUNCIONAMENTO OU REPARAR ESTE EQUIPAMENTO.

É da responsabilidade do empregador, entregar esta informação nas mãos do operador. Guarde para futura referência.

DADOS

O uso de agitadores ou misturadores é indicado quando se torna necessário agitar, dissolver, misturar ou homogeneizar soluções líquidas que possuem ou não presença de sólidos.

Nossos equipamentos possuem dimensões variadas para cada necessidade de trabalho, onde são fornecidos em diferentes níveis de potência, rotação, comprimento de haste com diâmetros e diferentes modelos hélices. Estas configurações são indicadas conforme características do produto que será utilizado pelo mesmo.

A densidade e a viscosidade do produto que será agitado, além do fator de tipo de agitação (homogeneização, dissolução, suspensão de sólidos, etc) influenciam diretamente no dimensionamento do equipamento, sendo imprescindível estas informações para um bom e eficiente dimensionamento do equipamento.

O trabalho realizado pelo agitador consiste em 3 níveis de agitação (Baixa rotação, média rotação e alta rotação) onde a alta rotação nem sempre será indicada ou a melhor a ser usada para certos tipos de aplicação.

Tipos de Aplicações:

- Homogeneização de resinas.
- Mistura de fluidos viscosos.
- Dissolução de materiais sólidos em meios viscosos ou com formação de subprodutos altamente viscosos.

Motor pneumático, utilizado no agitador para manter o líquido em constante agitação, o que evita a decantação do produto. Não apresenta risco de explosão sendo indicado para área de produto inflamável. Largamente utilizado em tanque de pressão.



MODELO	PRESSÃO MÁXIMA	TORQUE MÁXIMA	VELOCIDADE MÁXIMA DE ROTAÇÃO	CONSUMO DE AR
M10	3.5	6.0	2200(rpm)	40(lpm)
M20	7.0	13.6	3000(rpm)	70(lpm)

